



製紙工場・パルプ工場 向け

抄紙工程を止めないための

硫化水素ガス対策

その設備故障、排水設備から発生する硫化水素ガスが原因かもしれません。

こんなお困りごとはありませんか？

- ✓ 制御盤が頻繁に故障する
- ✓ PLC・インバータの交換が多い
- ✓ リレー接点の不良が発生する
- ✓ 電気室の設備寿命が短い
- ✓ 排水設備周辺でトラブルが多発する
- ✓ 保全費用が増加している

硫化水素ガスによる腐食で



⚠ PLC故障



⚠ インバータ故障



⚠ リレー接点不良



⚠ 制御盤腐食



⚠ 突発停止



硫化水素ガスが発生しやすい設備

- 排水処理設備
- 汚泥濃縮槽
- 汚泥脱水設備
- 原水槽・調整槽
- 汚水ピット
- 臭気処理設備 など

抄紙機の停止は大きな損失につながります

排水処理設備や汚泥処理設備から発生する硫化水素ガスは、人体に影響のない超低濃度でも

電気室 MCC盤 PLC盤 インバータ盤 制御盤
を腐食させます。

その結果、抄紙工程の停止、品質トラブル、緊急修理、生産ロスにつながる可能性があります。

人体管理レベル
ppm 濃度

機器保護レベル
ppb 濃度

機器保護レベル(ppb濃度)の超低濃度でも電子部品や銅配線を腐食させ、設備故障の原因となります。

STEP 1

ガスの見える化

OdaLog ガスロガー



- ✓ 最大1年間連続測定
- ✓ ppbレベル測定で超低濃度を検知
- ✓ 発生源特定に最適
- ✓ 発生状況の定量評価
- ✓ 長期トレンド監視が可能

STEP 2

腐食性ガスを除去

コロシューター CFU-70



- ✓ 優れた除去容量
- ✓ スピード除去
- ✓ 再放出なし
- ✓ 電気室・制御盤を保護
- ✓ メンテナンス簡単

測定から効果確認まで
ワンストップ対応！



導入メリット

- ✓ PLC故障件数の削減
- ✓ インバータ交換費用の削減
- ✓ 電気設備寿命の延長
- ✓ 緊急停止リスクの低減
- ✓ 計画保全の実現
- ✓ 安定操業の確保

設備を守ることは、生産を守ること。

「測る」「見える化する」「除去する」
抄紙工程を止めないための硫化水素ガス対策をワンストップでご提案します。



株式会社 ジェイ エム エス

環境計測のバイオニア 〒140-0011 東京都品川区東大井2丁目5番14号

お問い合わせはお気軽に

- TEL : 03-6712-0617 (代)
- FAX : 03-6712-0667
- URL : <https://www.jmsystem.co.jp>

